

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hydromaks.nt-rt.ru/> || hsy@nt-rt.ru

Отрезной станок D-HYDRO CM 100



Описание

D-HYDRO CM100 - станок предназначенный для резки Рукава высокого давления РВД рукавов высокого давления и шлангов Промышленные шланги промышленного назначения.

Отрезной станок CM100 режет гидрошланги Рукав SEMPERIT DIN EN 856 4SP ISO 3862-1 4SP и Рукав SEMPERIT DIN EN 856 4H ISO 3862-1 4SH с максимальным внутренним диаметром 1.1/2" (Ду38мм).

Максимальный наружный диаметр шланга не должен превышать 100мм.

Как и Станок отрезной для резки РВД D-HYDRO CM70F2 CM70, CM100 представляет собой отдельно стоящую тумбу со встроенным ножным приводом.

Подачи шланга на лезвие Отрезные диски на станок для резки гидрошлангов РВД отрезного диска производится при помощи ножной педали.

При резке гидрошлангов специализированным оборудованием, таким как D-HYDRO CM100, используется метод рассекания.

При рассекании рукава высокого давления получаешь:

- ровный и перпендикулярный срез
- чистая внутренняя поверхность без песка и абразивных отходов
- не распушенный корд шланга
- небольшое дымообразование
- запах горелой резины практически отсутствует
- малое количество огнеопасных порошковых отходов внутри станка
- увеличивается срок службы отрезного оборудования без ремонта

Особенности

- встроенный ножной привод;
- увеличение производительности, наличие привода ножной педали снижает физическую нагрузку на оператора;

- монтаж производится непосредственно в полу цеха;
- утопленное лезвие режущего диска, что обеспечивает безопасность работающего мастера;
- простота эксплуатации;
- доступность.

Технические характеристики

Параметры	Значение
Типоразмер шланга 4SP/4SH (дюймы) max	1.1/2"
Габариты диска	300x50x3,0
Скорость вращения диска	3000 об/мин
Стандартное напряжение	380V 50HZ 3 фазы
Потребляемая мощность	4,0 kW
Привод рабочего хода	ножная педаль
Длина	730 мм
Ширина	470 мм
Высота	900 мм
Вес	120 кг

Комплект поставки

Резак СМ100	в комплекте
Патрубок вентиляции	в комплекте
Система защиты	в комплекте
Ножная педаль	в комплекте
Емкость для отходов резки	в комплекте
Держатель с линейкой для измерения РВД	заказная опция
Специальное напряжение	заказная опция

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hydromaks.nt-rt.ru/> || hsy@nt-rt.ru